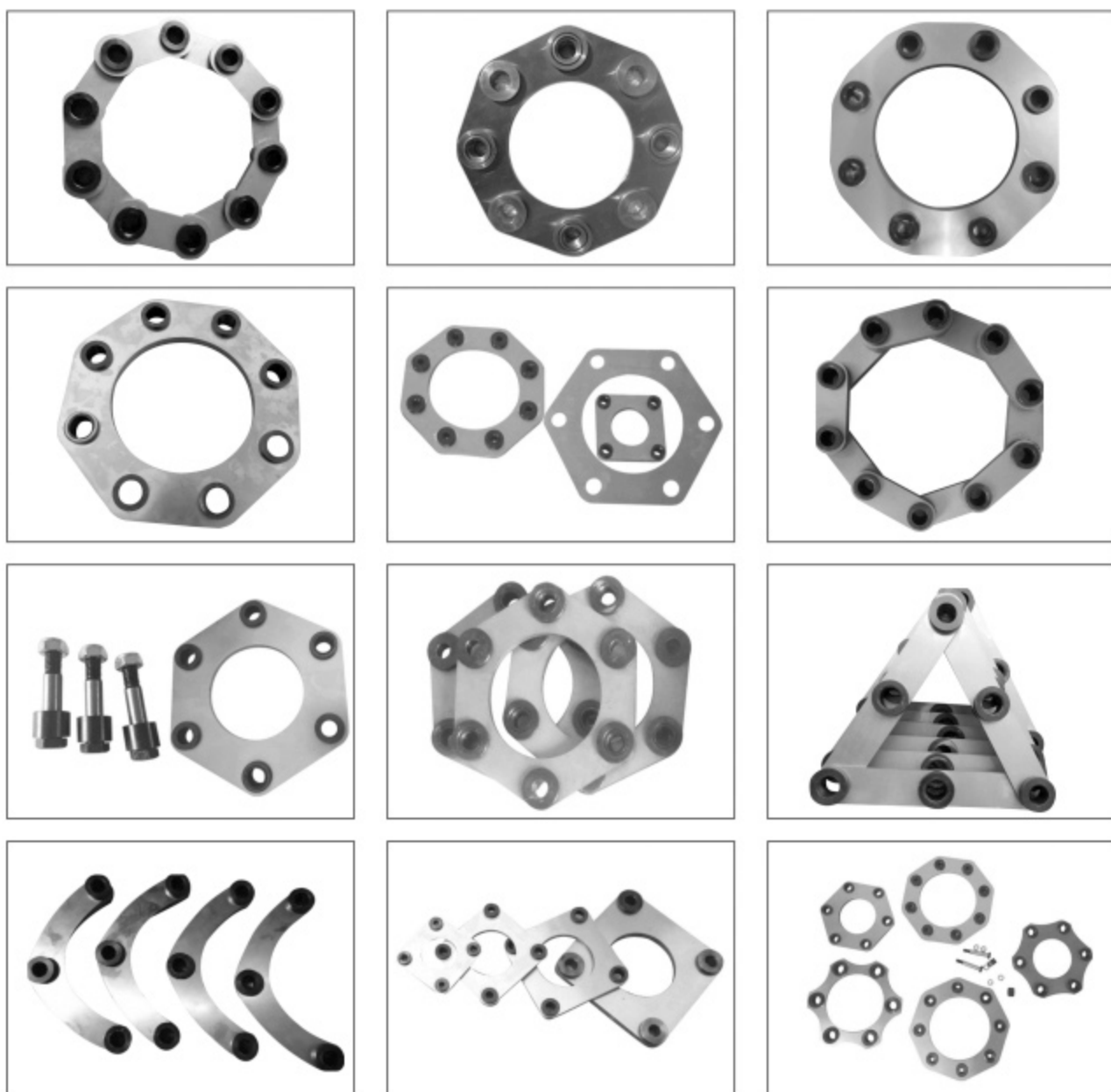




联轴器膜片

联轴器膜片由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。轴器膜片由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。广泛用于各种机械装置的轴系传动，如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统、汽轮机、活塞式动力机械传动系统、履带式车辆，以及发电机组高速、大功率机械传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。



订做各种分体，整体联轴器膜片，具体产品规格可按客户要求定制，详情请联系我们！

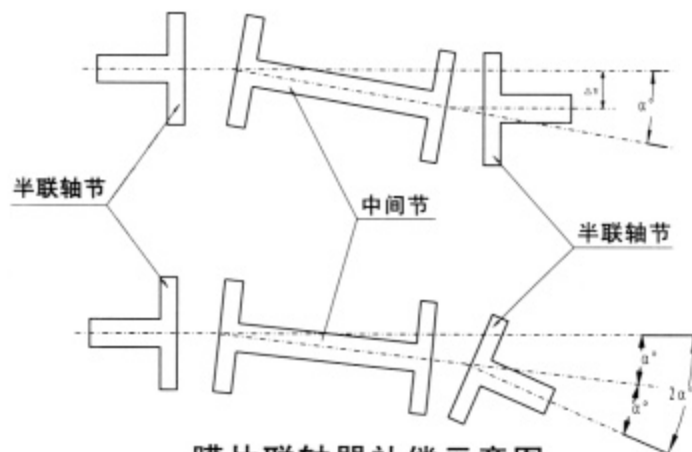
生产周期短(小批量最快1天发货，一般工期2-7天交货)，质量好(采用进口1Cr18Ni9Ti材料)。

金属膜片联轴器概述

金属膜片联轴器由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成。膜片联轴器靠膜片的弹性变形来补偿所联两轴的相对位移，是一种高性能的金属弹性元件挠性联轴器。

金属膜片联轴器在使用时不用润滑，其结构较紧凑，重量轻，强度高，使用寿命长，无需维护，无旋转空隙，允许较大的偏心，不受温度和油污影响，装卸简单，具有耐酸、防腐蚀的特点，适用于高温、高速、有腐蚀介质工况环境的轴系传动，广泛用于各种机械装置的轴系传动如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统、汽轮机、活塞式动力机械传动系统、履带式车辆，以及发电机组高速、大功率机械传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。

膜片联轴器与齿式联轴器相比，没有相对滑动，不需要润滑、密封、无噪音，基本不用维修，制造较方便，可部分代替齿式联轴器。



膜片联轴器补偿示意图

膜片型式

膜片型式分为连杆式（见图1）和整体式（见图2），膜片厚度符合GB/T708的规定。整体式膜片的形状，连杆式膜片可分别组成为四孔、六孔、八孔、十孔等偶数孔膜片式形状。

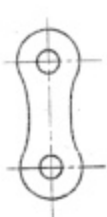


图1连杆式

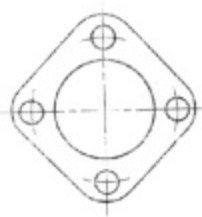


图2整体四孔式

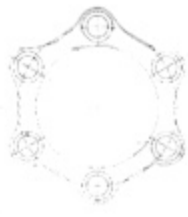


图3整体六孔式

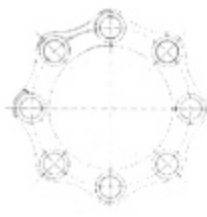


图4整体八孔式

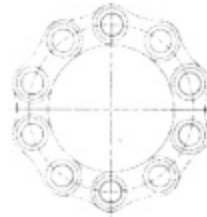
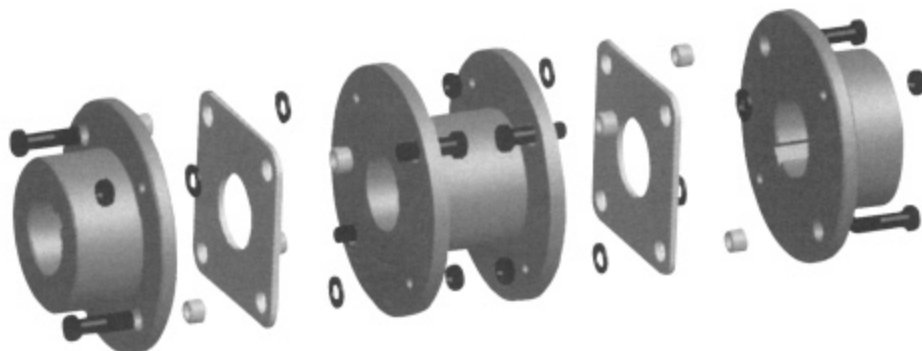


图5整体十孔式

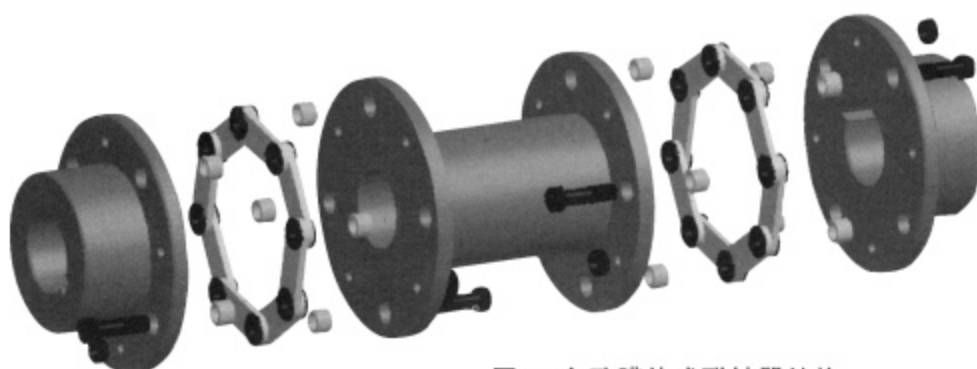
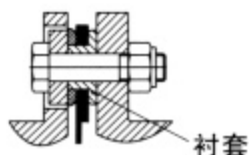
膜片联轴器结构图一：



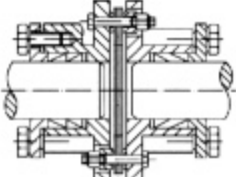
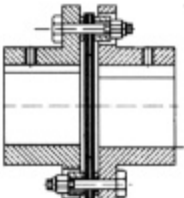
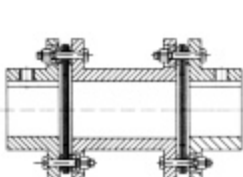
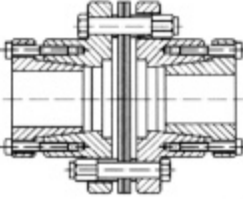
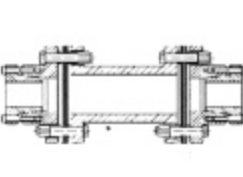
图一 方形膜片联轴器结构

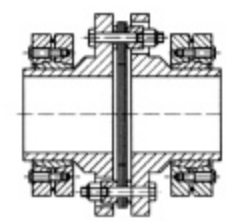
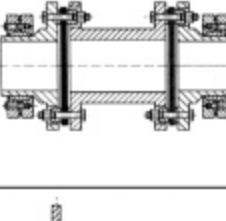
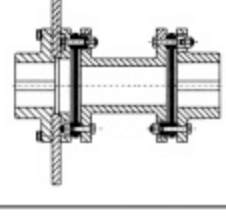
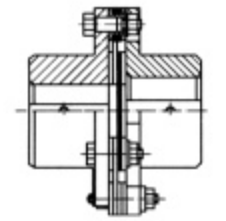
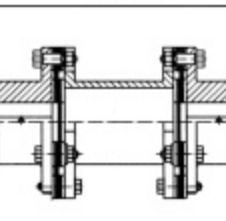
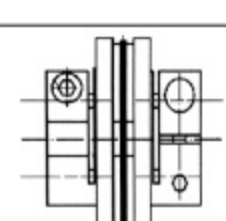
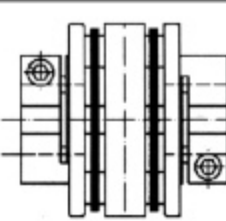


膜片联轴器结构图二：



图二 多孔膜片式联轴器结构

产品图示		产品概述	型 号	技术参数
		单型带胀套型： 1、具有基本型所有优点。 2、用胀套联结、无背隙。 3、适用于数控机床等精密设备上。 4、规格07以上的来函洽询。	DJM-T型	最大扭矩： 1270Nm 最大轴孔： φ 70
		单型基本型： 1、结构简单，重量轻。 2、无须润滑，无噪音、磨损。 3、轴孔可根据客户要求制造。	DJM型	最大扭矩： 8100000Nm 最大轴孔： φ 1030
		双型基本型： 1、具有单型的所有优点。 2、具有更大的轴向、角向和径向补偿。 3、轴孔可根据客户要求制造。	SJM型	最大扭矩： 8100000Nm 最大轴孔： φ 1030
		单型/双型带锥套型： 1、无背隙，迟滞，可以进行高精度定位。 2、最适合于数控机床的进给轴用的联轴器。 3、比带胀套型的转动惯量小，同等外径下，适用轴孔更大，装拆更方便，价格更低。 4、规格05以上的来函洽询。	ZDJM	最大扭矩： 420Nm 最大轴孔： φ 70
			ZSJM	

产品图示		产品概述	型 号	技术参数
		单型/双型带锁紧盘型： 1、具有膜片联轴器及锁紧盘的所有优点。 2、装拆更方便，传递的孔径更大。 3、适合运动不平衡的场合。 4、可重复使用。	DJM-YP型	最大扭矩： 2500000Nm 最大轴孔： φ 760
			SJM-YP型	
		双型带制动盘型： 1、具有膜片联轴器的所有优点。 2、制动盘与膜片联轴器配套成一体，节省空间。 3、适用于与盘式制动器配套的情况。 4、轴孔可根据客户要求制造。	SJM-P型	最大扭矩： 25410Nm 最大轴孔： φ 180
		基本型： 1、膜片有四、六、八等分连杆型式。 2、结构简单，无需润滑，易加工、维修，振动小，无噪音，适合高速下使用。 3、轴孔及轴套型式可根据客户要求制造。	JM型 JB/T9147-1999	最大扭矩： 180000Nm 最大轴孔： φ 340
		接中间轴型： 1、具有基本型的所有优点。 2、径向、角向、轴向的补偿量更大。 3、轴孔及轴套型式可根据客户要求制造。	JM.J型 JB/T9147-1999	最大扭矩： 10000000Nm 最大轴孔： φ 950
		单型/双型 微型： 1、结构紧凑，体积、惯性小。 2、联轴节采用高强度铝合金材料。 3、夹紧式轴套，拆装简单，不需维护。	ZTJM-D型	最大扭矩： 100Nm 最大轴孔： φ 35
			ZTJM-S型	

JZM、JZMJ型重型机械用膜片联轴器



1、型式、基本参数和主要尺寸

1.1型式

JZM型——基本型，见图1。JZMJ型——带中间套型，见图2。

1.2基本参数和主要尺寸。

JZM型和JZMJ型联轴器的基本参数和主要尺寸应分别符合图1和表1与图2和表2的规定。

JZM型重型机械用膜片联轴器膜片联轴器是由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。

膜片联轴器靠膜片的弹性变形来补偿所联两轴的相对位移，是一种高性能的金属弹性元件挠性联轴器，不用润滑，结构较紧凑，强度高，使用寿命长，无旋转间隙，不受温度和油污影响，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特点，适用于高温、高速、有腐蚀介质工况环境的轴系传动，广泛用于各种机械装置的轴系传动，如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。

JZM型重型机械用膜片联轴器具有机械强度高、承载能力大、质量轻、结构尺寸小，传动效率和传动精度高、可靠性好、装拆方便，且具有无相对滑动，不需润滑，使用寿命长、无噪声、耐酸、碱、防腐蚀等特点，可用于高温、低温和有油、有水、有水和腐蚀介质的工况环境。适用于中、高速、大转矩轴系传动。以及各种机械装置载荷变化不大的轴系传动，通用性极强。

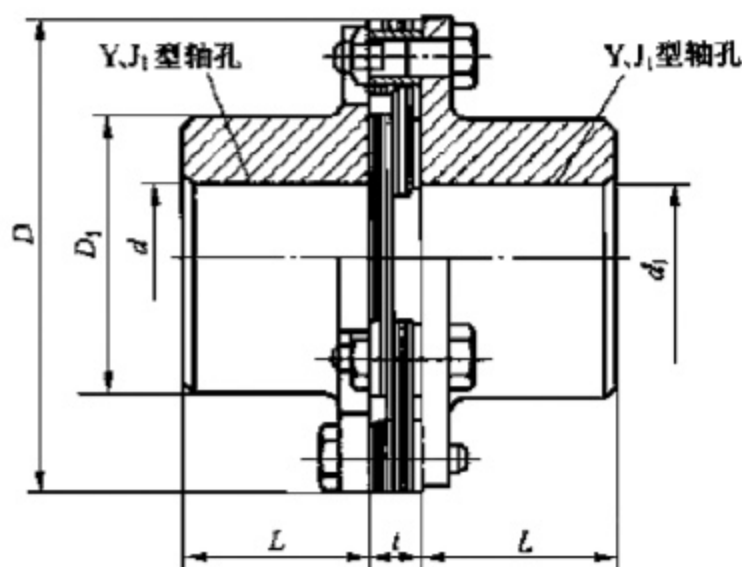


图1 JZM型



表1 JZM型重型机械用膜片联轴器

型号	公称转矩 T_n N·m	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d_1 mm	轴孔长度L mm		D mm	D_1 mm	t mm	扭转刚度 $\times 10^6$ N·m/md	转动惯量 $\text{kg} \cdot \text{m}^2$	质量 Kg
				J型	Y型						
JZM1	40	10700	14	27	32	80	39	8 ± 0.2	0.37	0.0024	1.27
			16,18,19	30	42					0.0024	1.27
			20,22,24	38	52					0.0024	1.27
			25,28	44	62					0.0026	1.37
JZM2	63	9300	20,22,24	38	52	92	53	8 ± 0.2	0.45	0.00534	1.96
			25,28	44	62					0.006	2.2
			30,32,35,38	60	82					0.0073	2.65
JZM3	100	8400	25,28	44	62	102	63	8 ± 0.2	0.56	0.0093	2.65
			30,32,35,38	60	82					0.012	3.6
			40,42,45	84	112					0.013	4.8
JZM4	250	6700	30,32,35,38	60	82	128	77	11 ± 0.3	0.81	0.032	5.88
			40,42,45,48,50,55	84	112					0.042	7.64
JZM5	500	5900	35,38	60	82	143	91	11 ± 0.3	1.2	0.042	5.88
			40,42,45,48,50,55,56	84	112					0.055	7.64
			60,63,65	107	142					0.067	9.4
JZM6	800	5100	40,42,45,48,50,55,56	84	112	168	105	14 ± 0.3	1.42	0.16	16.66
			60,63,65,70,71,75	107	142					0.165	17.15
JZM7	1000	4750	45,48,50,55,56	84	112	180	112	15 ± 0.4	1.9	0.185	16.95
			60,63,65,70,71,75	107	142					0.225	20.58
			80	132	172					0.27	24.5
JZM8	1600	4300	50,55,56	84	112	200	120	15 ± 0.4	2.35	0.27	20.78
			60,63,65,70,71,75	107	142					0.33	25.48
			80,85	132	172					0.387	29.4
JZM9	2000	4200	55,56	84	112	205	120	20 ± 0.4	2.7	0.29	21.56
			60,63,65,70,71,75	107	142					0.35	25.87
			80,85,90	132	172					0.41	30.38
JZM10	2500	4000	55,56	84	112	215	128	20 ± 0.4	3.02	0.36	24.2
			60,63,65,70,71,75	107	142					0.43	28.8
			80,85,90	132	172					0.51	33.9
JZM11	3150	3650	60,63,65,70,71,75	107	142	235	132	23 ± 0.5	3.46	0.61	35.28
			80,85,90,95	132	172					0.70	40.18
JZM12	4000	3400	60,63,65,70,71,75	107	142	250	145	23 ± 0.5	3.67	0.81	40.47
			80,85,90,95	132	172					0.94	46.9
			100	167	212					1.13	55.86

表1 (续)

型号	公称转矩 T _n N·m	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d _i mm	轴孔长度L mm		D mm	D _i mm	t mm	扭转刚度 x10 ⁶ N·m/md	转动惯量 kg·m ²	质量 Kg
				J ₁ 型	Y型						
JZM13	6300	3200	63,65,70,71,75	107	142	270	155	23±0.5	5.2	1.17	46
			80,85,90,95	132	172					1.35	53
			100,110	167	212					1.60	63
JZM14	12500	2850	65,70,71,75	107	142	300	162	27±0.6	7.8	1.55	65
			80,85,90,95	132	172					1.79	74
			100,110,120	167	212					2.12	87
JZM15	16000	2700	70,71,75	107	142	320	176	27±0.6	8.43	2.06	65
			80,85,90,95	132	172					2.37	74
			100,110,120,125	167	212					2.81	87
JZM16	20000	2450	75	107	142	350	186	32±0.7	10.23	3.09	84
			80,85,90,95	132	172					3.50	95
			100,110,120,125	167	212					3.84	110
			130	202	252					4.67	124
JZM17	25000	2300	80,85,90,95	132	172	370	203	32±0.7	10.97	4.61	109
			100,110,120,125	167	212					5.35	126
			130,140,150	202	252					6.14	144
JZM18	31500	2150	90,95	132	172	400	230	32±0.7	13.07	6.67	131
			100,110,120,125	167	212					7.87	154
			130,140,150	202	252					9.11	177
			160	242	302					10.45	202
JZM19	40000	1950	100,110,120,125	167	212	440	245	38±0.9	14.26	11.59	193
			130,140,150	202	252					13.21	219
			160,170,180	242	302					15.08	248
JZM20	45000	1850	110,120,125	167	212	460	260	38±0.9	22.13	14.12	212
			130,140,150	202	252					16.15	241
			160,170,180	242	302					18.46	274
			190	282	352					20.77	307
JZM21	50000	1800	120,125	167	212	480	280	38±0.9	23.70	17.57	238
			130,140,150	202	252					20.14	271
			160,170,180	242	302					23.13	310
			190,200	282	352					26.09	348
JZM22	56000	1700	130,140,150	202	252	500	295	38±0.9	24.6	24.16	297
			160,170,180	242	302					27.74	340
			190,200,220	282	352					31.35	382



表1 (续)

型号	公称转矩 T _n N·m	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d ₁ mm	轴孔长度L mm		D mm	D ₁ mm	t mm	扭转刚度 x10 ⁵ N·m/md	转动惯量 kg·m ²	质量 Kg
				J ₁ 型	Y型						
JZM23	63000	1600	140,150	202	252	540	310	44±1	29.71	33.07	357
			160,170,180	242	302					37.66	405
			190,200,220	282	352					42.19	451
JZM24	80000	1450	150	202	252	600	335	50±1.2	32.64	50.74	455
			160,170,180	242	302					57.22	510
			190,200,220	282	352					63.64	565
			240	330	410					71.45	631
JZM25	100000	1400	160,170,180	242	302	620	350	50±1.2	37.69	66.17	547
			190,200,220	282	352					73.78	607
			240,250	330	410					82.85	679
JZM26	125000	1300	180	242	302	660	385	50±1.2	50.43	89.33	638
			190,200,220	282	352					99.88	711
			240,250,260	330	410					112.65	798
			280	380	470					121.85	889
JZM27	160000	1200	190,200,220	282	352	720	410	60±1.4	71.51	140.99	862
			240,250,260	330	410					157.81	960
			280,300	380	470					175.4	1063
JZM28	200000	1150	220	282	352	740	420	60±1.4	93.37	156.16	903
			240,250,260	330	410					174.95	1007
			280,300	380	470					194.38	1114
JZM29	250000	1100	240,250,260	330	410	770	450	60±1.4	114.53	215.5	1125
			280,300,320	380	470					240.07	1248
JZM30	315000	1050	250,260	330	410	820	490	60±1.4	130.76	287.2	1301
			280,300,320	380	470					320.96	1449
			340	450	550					367.91	1655
注：1、表中转动惯量及质量是以每种型号中轴孔长度J ₁ 型且含轴伸在内而计算。 2、联轴器工作环境温度为-20~+250℃。											

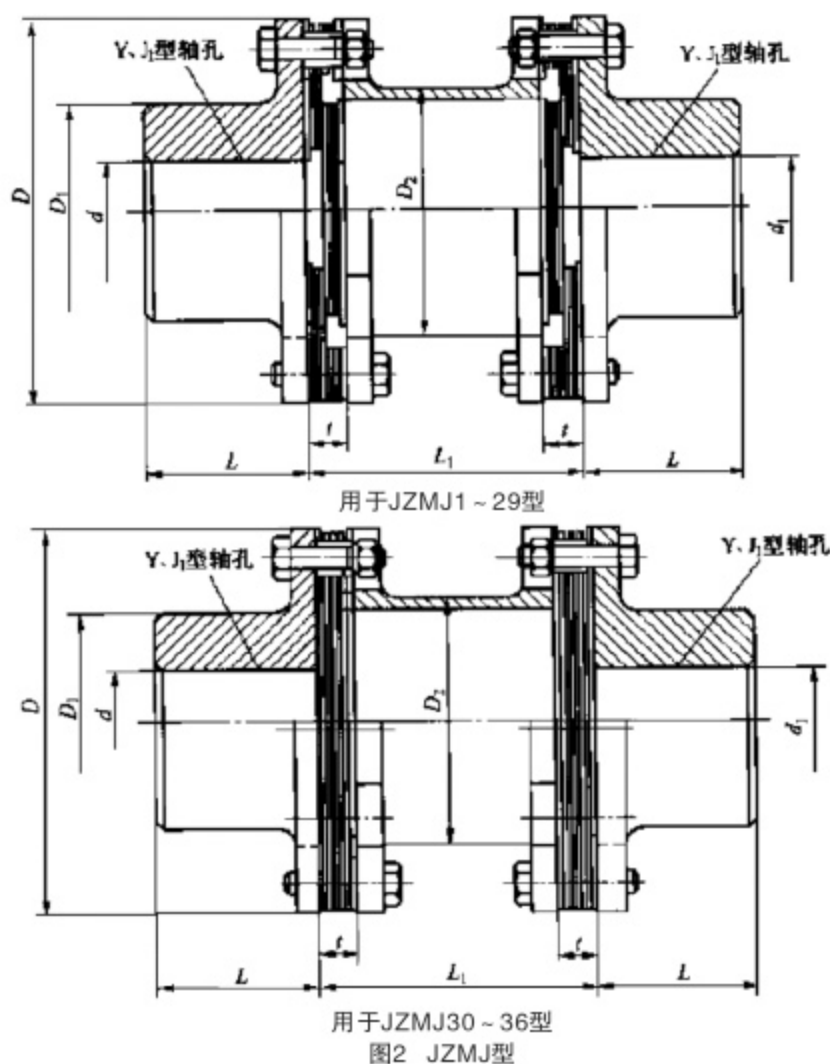


表2 JZMJ型重型机械用膜片联轴器

型号	公称转矩 T_n N·m	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d_1 mm	轴孔长度L mm		D mm	D_1 mm	D_2 mm	$L_{\text{总}}$ mm	t mm	转动惯量 $kg \cdot m^2$	质量 Kg	
				J ₁ 型	Y型							$L_{\text{总}}$ 时质量	每增加1m的质量
JZMJ1	63	9300	20,22,24	38	52	92	53	60	44	8 ± 0.2	0.010	3.7	22.79
			25,28	44	62								
			30,32,35,38	60	82								
JZMJ2	100	8400	25,28	44	62	102	63	72	49	8 ± 0.2	0.018	6.3	32
			30,32,35,38	60	82								
			40,42,45	84	112								
JZMJ3	250	6700	30,32,35,38	60	82	128	77	87	60	11 ± 0.3	0.056	9.14	46
			40,42,45,48,50,55	84	112								



表2 (续)

型号	公称转矩 T_n N·m	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d_1 mm	轴孔长度L mm		D mm	D_1 mm	D_2 mm	L_{max} mm	t mm	转动惯量 $kg \cdot m^2$	质量 Kg	
				J,型	Y型							L_{max} 时质量	每增加1m 的质量
JZMJ4	500	5900	35,38	60	82	145	91	102	70	11 ± 0.3	0.095	13.63	64
			40,42,45,48,50,55,56	84	112								
			60,63,65	107	142								
JZMJ5	800	5100	40,42,45,48,50,55,56	84	112	168	105	117	83	14 ± 0.3	0.219	23.35	84
			60,63,65,70,71,75	107	142								
JZMJ6	1000	4750	45,48,50,55,56	84	112	180	112	124	86	15 ± 0.4	0.35	32.28	94
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80	132	172								
JZMJ7	1600	4300	50,55,56	84	112	200	120	134	86	15 ± 0.4	0.51	39.07	110
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80,85	132	172								
JZMJ8	2000	4200	55,56	84	112	205	120	135	91	20 ± 0.4	0.53	39.86	112
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80,85	132	172								
JZMJ9	2500	4000	55,56	84	112	215	128	145	101	20 ± 0.4	0.68	45.78	129
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80,85,90	132	172								
JZMJ10	3150	3650	60,63,65,70,71,75	107	142	235	132	151	109	23 ± 0.5	0.97	56.13	140
			80,85,90,95	132	172								
JZMJ11	4000	3400	60,63,65,70,71,75	107	142	250	145	164	109	23 ± 0.5	1.48	74.09	165
			80,85,90,95	132	172								
			100	167	212								
JZMJ12	6300	3200	60,63,65,70,71,75	107	142	270	155	184	119	23 ± 0.5	2.13	87.65	207
			80,85,90,95	132	172								
			100,110	167	212								
JZMJ13	12500	2850	65,70,71,75	107	142	300	162	194	128	27 ± 0.6	2.93	106.23	231
			80,85,90,95	132	172								
			100,110,120	167	212								
JZMJ14	16000	2700	70,71,75	107	142	320	176	213	138	27 ± 0.6	3.98	125.23	278
			80,85,90,95	132	172								
			100,110,120,125	167	212								
JZMJ15	20000	2450	75	107	142	350	186	215	153	32 ± 0.7	6.44	173.52	283
			80,85,90,95	132	172								
			100,110,120,125	167	212								
			130	202	252								

表2 (续)

型号	公称转矩 T_n $N \cdot m$	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d_1 mm	轴孔长度L mm		D mm	D_1 mm	D_2 mm	L_{min} mm	t mm	转动惯量 $kg \cdot m^2$	质量 Kg	
				J ₁ 型	Y型							L_{min} 时质量	每增加1m 的质量
JZMJ16	25000	2300	80,85,90,95	132	172	370	203	235	158	32 ± 0.7	8.48	200.88	338
			100,110,120,125	167	212								
			130,140,150	202	252								
JZMJ17	31500	2150	90,95	132	172	400	230	266	178	32 ± 0.7	14.2	279.61	433
			100,110,120,125	167	212								
			130,140,150	202	252								
			160	242	302								
JZMJ18	40000	1950	100,110,120,125	167	212	440	245	280	190	38 ± 0.9	20.73	345.53	480
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
JZMJ19	45000	1850	100,110,120,125	167	212	460	260	300	200	38 ± 0.9	28.56	421	551
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
			190	282	352								
JZMJ20	50000	1800	120,125	167	212	480	280	320	215	38 ± 0.9	35.52	482.6	628
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
			190,200	282	352								
JZMJ21	56000	1700	120,125	167	212	500	295	336	225	38 ± 0.9	43.05	536	692
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
			190,200,220	282	352								
JZMJ22	63000	1600	140,150	202	252	540	310	360	236	44 ± 1	58.99	641	794
			160,170,180	242	302								
			190,220,220	282	352								
JZMJ23	80000	1450	140,150	202	252	600	335	385	257	50 ± 1.2	98.45	880	908
			160,170,180	242	302								
			190,200,220	282	352								
			240	330	410								
JZMJ24	100000	1400	160,170,180	242	302	620	350	408	272	50 ± 1.2	116.15	964	1020
			190,200,220	282	352								
			240,250	330	410								



表2 (续)

型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速 [n] r/min	轴孔直径 d, d ₁ mm	轴孔长度L mm		D mm	D ₁ mm	D ₂ mm	L _{1max} mm	t mm	转动惯量 kg·m ²	质量 Kg	
				J ₁ 型	Y型							L _{1max} 时质量	每增加1m 的质量
JZMJ25	125000	1300	180	242	302	660	385	445	292	50±1.2	163.85	1204	1251
			190,200,220	282	352								
			240,250,260	330	410								
			280	380	470								
JZMJ26	160000	1200	180	242	302	720	410	485	317	60±1.4	245.9	1507	1441
			190,200,220	282	352								
			240,250,260	330	410								
			280,300	380	470								
JZMJ27	200000	1150	220	282	352	740	420	503	322	60±1.4	275.08	1594	1550
			240,250,260	330	410								
			280,300	380	470								
JZMJ28	250000	1100	240,250,260	330	410	770	450	530	342	60±1.4	342.37	1807	1721
			280,300	380	470								
JZMJ29	315000	1050	250,260	330	410	820	490	559	372	60±1.4	514.91	2358	2025
			280,300,320	380	470								
			340	450	550								
JZMJ30	500000	760	280,300,320	380	470	875	520	575	419	50±1.6	628.63	2507	1915
			340,360	450	550								
JZMJ31	630000	715	300,320	380	470	935	560	610	464	60±1.9	980.83	3391	2280
			340,360,380	450	550								
			400	540	650								
JZMJ32	800000	650	320	380	470	1030	600	622	494	60±1.9	1368	3697	2370
			340,360,380	450	550								
			400,420	540	650								
JZMJ33	1000000	620	360,380	450	550	1080	660	660	510	66±2.2	1689	4450	2669
			400,420,440,450,460	540	650								
JZMJ34	1250000	576	400,420,440,450,460	540	650	1160	710	750	565	70±2.3	2645	5877	3446
			480,500										
JZMJ35	1600000	520	440,450,460,480,500	540	650	1290	820	820	620	82±2.6	4775	8550	4120
			530,560	580	800								
JZMJ36	2000000	475	480,500	540	650	1410	900	900	685	92±2.8	7620	11211	4962
			530,560,600	580	800								

注：1、表中转动惯量及质量是以每种型号中轴孔长度J₁型最大数值且含轴身在内计算。

2、联轴器工作环境温度为一20～+250℃。

1.5 联轴器许用补偿量应符合表3的规定。

表3 联轴器许用补偿量

型号	JZM1-8	JZM9-17	JZM18-26	JZM27-30
径向 Δy , mm	1	2.5	4	6
角向 Δa	$1^{\circ} 30'$	$1^{\circ} 30'$	$1'$	$1'$

注：1、表中所列补偿量是指由于制造误差、安装误差、工作荷载变化等引起的变形和温度变形等综合因素所形成的两轴相对偏移的补偿量。

2、JZMJ型的补偿量为JZM型的1.4-1.6倍。

2、联轴器选用说明

联轴器选用说明见附录A。

附录A（资料性附录） 重型机械用膜片联轴器选用说明

联轴器应根据载荷特性、计算转矩、工作转速及轴端直径来选择。

A.1 计算转矩 T_c 由式（A.1）求出：

$$T_c = K \cdot K_1 \cdot T = K \cdot K_1 \cdot 9550 \cdot P_w / n \leq T_n \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：T——理论转矩，N·m；

T_c ——计算转矩，N·m；

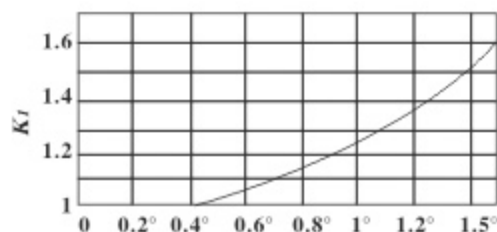
T_n ——公称转矩，N·m；

n——工作转速，r/min；

P_w ——驱动功率，kW；

K——工况系数，按《机械式联轴器选用计算》（JB/T 7511）选用；

K_1 ——因轴线偏转对传递转矩的影响而考虑的偏差系数，见图A.1。



图A.1

A.2 选用大于 L_{1min} 的长度时，（当 $L_1 > 10$ 倍轴径 d 、 d_1 时）其工作转速必须低于临界转速。

临界转速按式(A.2)计算：

$$n_c = 1.195 \times 10^6 \times \sqrt{D_2^2 + D_3^2} / L_1^2 \dots\dots\dots (A.2)$$

式中： n_c ——临界转速，r/min；

D_2 ——中间套的外径，mm；

D_3 ——中间套的内径，mm；

在轴线折角 $\alpha \leq 1.5^{\circ}$ 内的工作条件下，其工作转速 $n \leq 0.85n_c$ 。

A.3 联轴器允许正反转。



膜片联轴器的选用、计算及安装

1、联轴器的选用、计算

1.1 联轴器根据负荷情况、计算扭矩、主动从动轴端直径和联结方式、工作转速等因素综合考虑，进行选择。

1.2 计算扭矩由下式求出：

$$T_c = K \cdot T = 9550 \cdot K \cdot P_w / n \leq T_n \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

式中：\$T_c\$-计算扭矩N.m； \$T\$-理论扭矩N.m； \$T_n\$-公称扭矩N.m； \$P_w\$-驱动功率kw；
\$n\$-工作转速r/min； \$K\$-工况系数；

2、联轴器的安装使用

联轴器的好坏和寿命的长短很大程度上取决于如何正确的安装和维护，认真遵照本说明的规定去做，能使联轴器获得最佳性能和延长寿命。

2.1、安装半联轴器

切断动力电源，用煤油或柴油清洗所有零件。半联轴器用固定螺钉轴向定位时，应将固定螺钉拧紧。

2.2、当机器安装时，应进行对中调整，包括轴向、径向和角向，对中方法见：

图1 径向、轴向找正

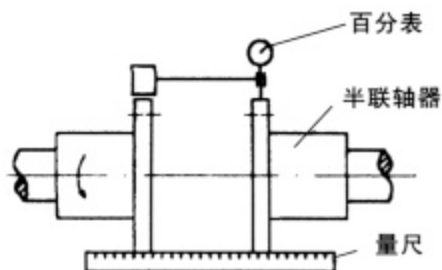
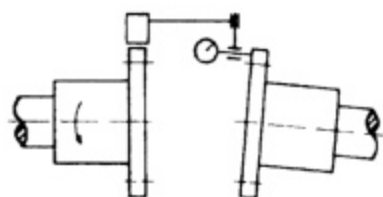


图2 角向找正



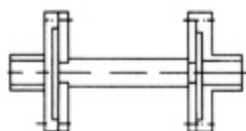
2.3、当主、从动轴完成对中后，即可安装中间轴和膜片，并安装上联结螺栓，拧紧螺母。

2.4、机器安装联轴器后，要求在联轴器运转部位安上防护罩，以加强安全。本公司可以提供各种型式防护罩。

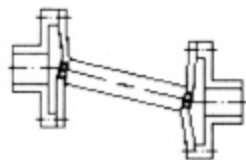
2.5、为了提高联轴器的使用寿命和效率，建议安装误差≤20%的许用补偿量。

2.6、每次拆装后，锁紧螺母必须更换。

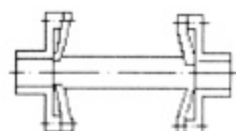
2.7、膜片组是易损件，当联轴器过载或许可偏移之后，有可能会使膜片出现塑性变形或破裂；此外，当角移量过大时，也会使联轴器过载，而导致膜片损坏，在这种情况下必须更换膜片组。联轴器的膜片更换时必须松开中间螺钉，移动主动或从动端后方可完成。在更换前应全面检查联轴器的各部分，在确定完好无损后，更换新的膜片组，并按说明书中规定的要求重新安装、调试。



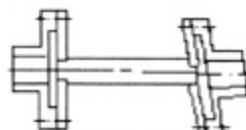
自由（安装）状态



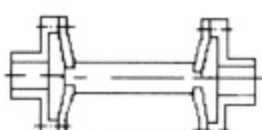
径向偏差



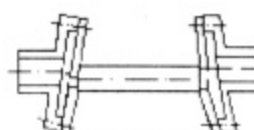
轴向偏差



单角偏转



轴向伸长



双角偏差