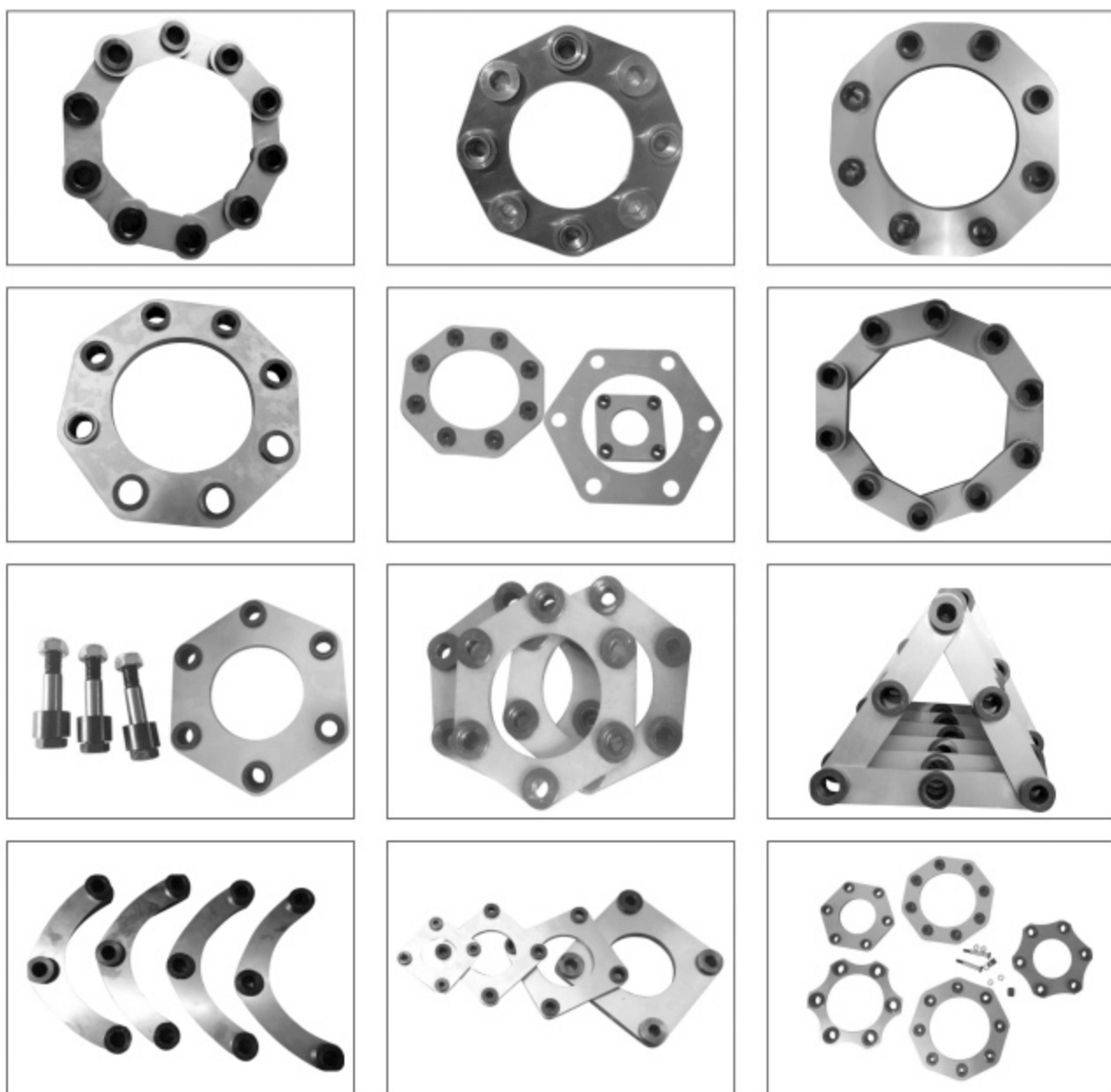




联轴器膜片

联轴器膜片由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。轴器膜片由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。广泛用于各种机械装置的轴系传动，如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统、汽轮机、活塞式动力机械传动系统、履带式车辆，以及发电机组高速、大功率机械传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。



订做各种分体，整体联轴器膜片，具体产品规格可按客户要求定制，详情请联系我们！

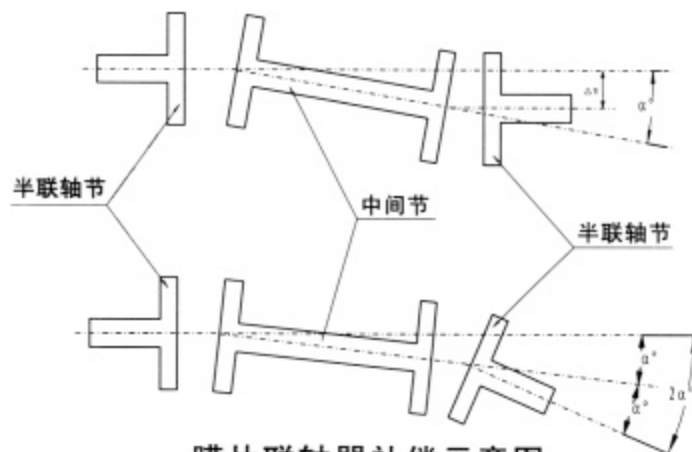
生产周期短(小批量最快1天发货，一般工期2-7天交货)，质量好(采用进口1Cr18Ni9Ti材料)。

金属膜片联轴器概述

金属膜片联轴器由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成。膜片联轴器靠膜片的弹性变形来补偿所联两轴的相对位移，是一种高性能的金属弹性元件挠性联轴器。

金属膜片联轴器在使用时不用润滑，其结构较紧凑，重量轻，强度高，使用寿命长，无需维护，无旋转空隙，允许较大的偏心，不受温度和油污影响，装卸简单，具有耐酸、防腐蚀的特点，适用于高温、高速、有腐蚀介质工况环境的轴系传动，广泛用于各种机械装置的轴系传动如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统、汽轮机、活塞式动力机械传动系统、履带式车辆，以及发电机组高速、大功率机械传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。

膜片联轴器与齿式联轴器相比，没有相对滑动，不需要润滑、密封、无噪音，基本不用维修，制造较方便，可部分代替齿式联轴器。



膜片联轴器补偿示意图

膜片型式

膜片型式分为连杆式（见图1）和整体式（见图2），膜片厚度符合GB/T708的规定。整体式膜片的形状，连杆式膜片可分别组成为四孔、六孔、八孔、十孔等偶数孔膜片式形状。

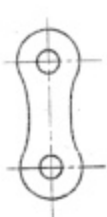


图1连杆式

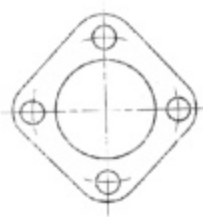


图2整体四孔式

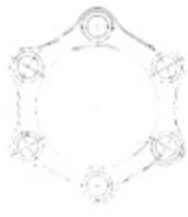


图3整体六孔式

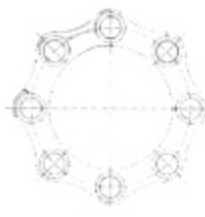


图4整体八孔式

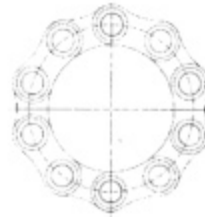
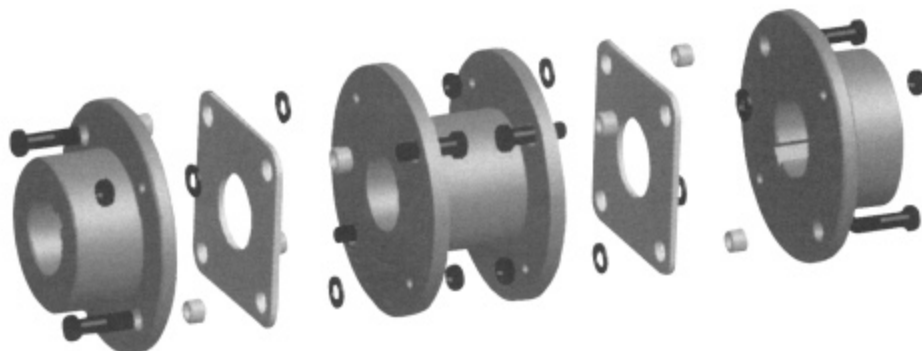


图5整体十孔式

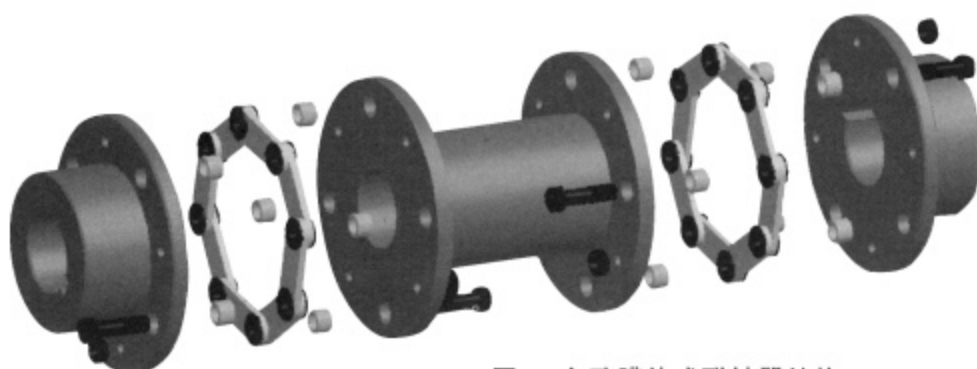
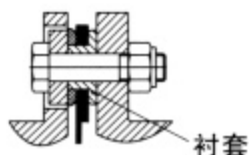
膜片联轴器结构图一：



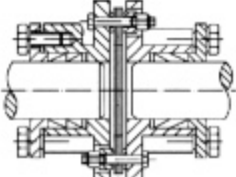
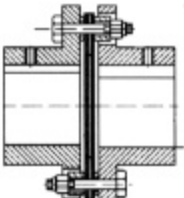
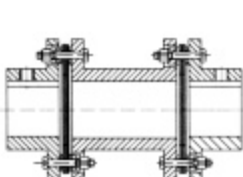
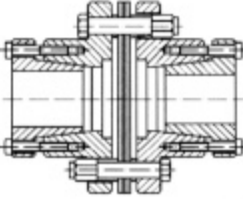
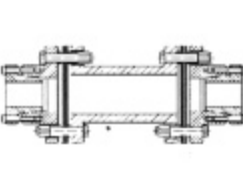
图一 方形膜片联轴器结构

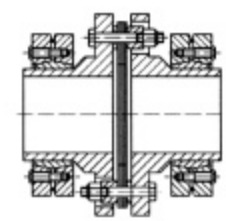
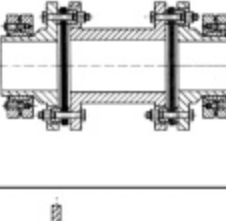
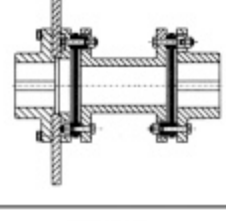
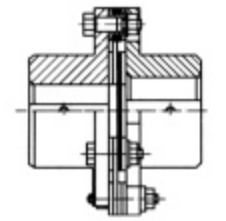
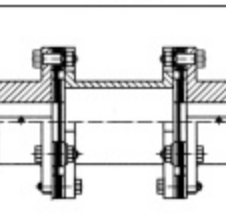
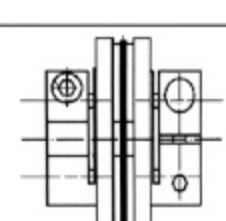
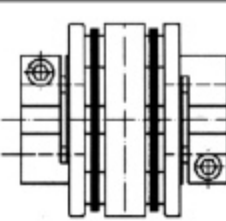


膜片联轴器结构图二：



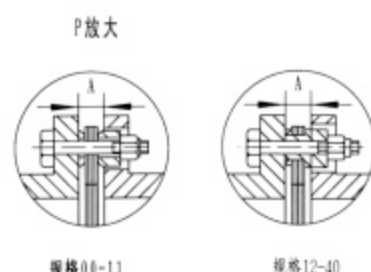
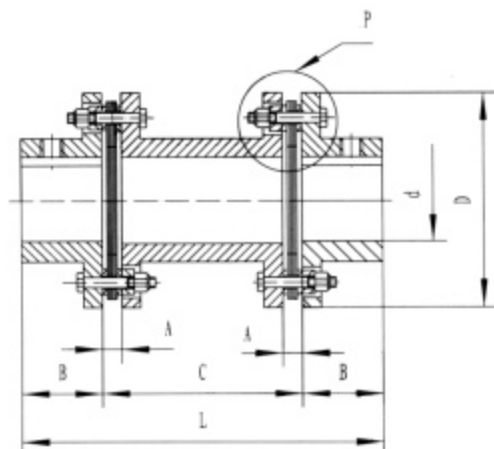
图二 多孔膜片式联轴器结构

产品图示		产品概述	型 号	技术参数
		单型带胀套型： 1、具有基本型所有优点。 2、用胀套联结、无背隙。 3、适用于数控机床等精密设备上。 4、规格07以上的来函洽询。	DJM-T型	最大扭矩： 1270Nm 最大轴孔： φ 70
		单型基本型： 1、结构简单，重量轻。 2、无须润滑，无噪音、磨损。 3、轴孔可根据客户要求制造。	DJM型	最大扭矩： 8100000Nm 最大轴孔： φ 1030
		双型基本型： 1、具有单型的所有优点。 2、具有更大的轴向、角向和径向补偿。 3、轴孔可根据客户要求制造。	SJM型	最大扭矩： 8100000Nm 最大轴孔： φ 1030
		单型/双型带锥套型： 1、无背隙，迟滞，可以进行高精度定位。 2、最适合于数控机床的进给轴用的联轴器。 3、比带胀套型的转动惯量小，同等外径下，适用轴孔更大，装拆更方便，价格更低。 4、规格05以上的来函洽询。	ZDJM	最大扭矩： 420Nm 最大轴孔： φ 70
			ZSJM	

产品图示		产品概述	型 号	技术参数
		单型/双型带锁紧盘型： 1、具有膜片联轴器及锁紧盘的所有优点。 2、装拆更方便，传递的孔径更大。 3、适合运动不平衡的场合。 4、可重复使用。	DJM-YP型	最大扭矩： 2500000Nm 最大轴孔： φ 760
			SJM-YP型	
		双型带制动盘型： 1、具有膜片联轴器的所有优点。 2、制动盘与膜片联轴器配套成一体，节省空间。 3、适用于与盘式制动器配套的情况。 4、轴孔可根据客户要求制造。	SJM-P型	最大扭矩： 25410Nm 最大轴孔： φ 180
		基本型： 1、膜片有四、六、八等分连杆型式。 2、结构简单，无需润滑，易加工、维修，振动小，无噪音，适合高速下使用。 3、轴孔及轴套型式可根据客户要求制造。	JM型 JB/T9147-1999	最大扭矩： 180000Nm 最大轴孔： φ 340
		接中间轴型： 1、具有基本型的所有优点。 2、径向、角向、轴向的补偿量更大。 3、轴孔及轴套型式可根据客户要求制造。	JM.J型 JB/T9147-1999	最大扭矩： 10000000Nm 最大轴孔： φ 950
		单型/双型 微型： 1、结构紧凑，体积、惯性小。 2、联轴节采用高强度铝合金材料。 3、夹紧式轴套，拆装简单，不需维护。	ZTJM-D型	最大扭矩： 100Nm 最大轴孔： φ 35
			ZTJM-S型	



SJM型键联结双型弹性膜片联轴器



键联结双型膜片联轴器

SJM型键联结双型弹性膜片联轴器产品特征:

1. 结构简单, 重量轻。
2. 不需维护, 停机时肉眼可检查故障。
3. 良好的环境适应性, 可高温下运转。
4. 转动精度高, 可靠性高, 寿命长。
5. 拆装迅速, 具有很高的装配重复性。
6. 无需润滑, 无噪音, 磨损。无滑动、摩擦、转动部件, 可降低能量损失。

SJM双型弹性膜片联轴器的主要尺寸和参数

规格	公称 扭矩 N·m	许用 转速 rpm	主要尺寸 mm						许用补偿量			重量 kg
			d (范围)	D	A	B	L	C	轴向 mm	角向	径向 mm	
00	9.8	20000	3-20	57	4.9	20	100	60	±1.6	2°	0.5	0.7
01	33	20000	5-22	68	6.1	26	141	89	±1.6	2°	0.5	1.2
02	90	20000	6-32	81	6.6	26	141	89	±1.6	2°	0.5	1.9
03	173	18000	8-35	93	8.4	29	160	102	±2.4	2°	0.6	2.9
04	245	15000	10-42	104	11.2	34	195	127	±2.8	2°	0.7	4.7
05	420	13000	15-50	126	11.7	42	211	127	±3.2	1° 30'	0.7	7.1
06	772	12000	20-60	143	11.7	48	223	127	±3.6	1° 30'	0.8	10.8
07	1270	10000	25-75	168	16.8	58	243	127	±4.0	1° 30'	0.8	16.3
08	2080	10000	30-82	194	17.0	64	268	140	±4.4	1° 30'	0.9	24.7
09	3328	9000	30-95	214	21.6	77	306	152	±4.8	1° 30'	0.9	32.5
10	4900	8000	40-108	250	23.9	89	356	178	±5.2	1° 30'	1.0	50.0
11	6368	6300	52-118	276	27.2	102	382	178	±5.6	1° 30'	1.2	75.0
12	8900	6300	60-110	276	17.5	128	409	153	±3.6	1°	1.2	72.2
13	15280	5000	60-135	308	19.0	160	492	172	±4.0	1°	1.2	120.0
14	25410	4700	60-155	350	21.5	182	554	190	±4.0	1°	1.2	175

SJM双型弹性膜片联轴器的主要尺寸和参数

规格	公称 扭矩 N·m	许用 转速 rpm	主要尺寸 mm						许用补偿量			重量 kg
			d (范围)	D	A	B	L	C	轴向 mm	角向	径向 mm	
15	37130	4300	60-165	375	24.0	198	620	224	±4.0	1°	1.3	234
16	47120	3900	70-180	410	29.5	214	682	254	±4.4	1°	1.3	306
17	57000	3500	70-190	445	29.5	225	720	270	±4.4	1°	1.4	369
18	63186	3500	80-205	470	31.0	248	770	274	±4.8	1°	1.5	448
19	82590	3200	90-230	512	32.0	278	843	287	±4.8	1°	1.6	596
20	102100	2800	90-255	556	32.5	305	902	292	±5.2	1°	1.8	763
21	126070	2450	100-265	588	34.0	318	948	312	±5.4	1°	1.8	919
22	146350	2150	100-275	630	34.5	332	1008	344	±5.6	1°	2.0	1068
23	173830	2000	100-290	655	35.5	348	1052	356	±6.0	1°	2.0	1235
24	200000	1400	210-305	680	44	350	1080	380	±7.0	30′	2.0	1350
25	250000	1250	225-340	745	44	350	1100	400	±8.0	30′	2.0	1580
26	315000	1200	250-365	785	50	350	1120	420	±8.4	30′	2.0	1650
27	400000	1150	270-380	830	50	380	1200	440	±9.0	30′	2.0	1950
28	500000	1100	290-400	875	50	400	1250	450	±9.6	20′	2.5	2200
29	630000	1000	320-425	935	60	400	1280	480	±10.0	20′	2.5	2300
30	800000	930	340-440	1030	60	440	1380	500	±10.4	20′	2.5	2600
31	1000000	880	380-460	1080	66	460	1440	520	±11.0	20′	2.5	3500
32	1250000	820	400-500	1160	70	520	1620	580	±11.6	20′	2.5	4800
33	1600000	740	420-560	1290	82	570	1740	600	±12.4	20′	3.0	6100
34	2000000	680	460-600	1410	92	570	1740	600	±13.0	20′	3.0	7600
35	2500000	620	480-650	1530	105	610	1900	700	±13.6	20′	3.0	8600
36	3020000	570	500-710	1670	115	730	2210	750	±14.4	20′	3.0	11000
37	4050000	520	600-780	1830	125	800	2450	850	±15.0	20′	3.0	14700
38	5300000	480	650-860	2000	130	800	2500	900	±15.6	20′	3.0	21000
39	6600000	430	700-945	2200	140	960	2920	1000	±16.0	20′	3.0	26700
40	8100000	400	800-1030	2400	140	960	2920	1000	±16.4	20′	3.0	32000

注：1、本表中C尺寸可以按用户要求的长度制造。 2、中间联结轴可采用焊接式。
3、单边联轴节可以为各种孔型，两边联轴节也可用胀套联结型式。 4、重量为近似值。



膜片联轴器的选用、计算及安装

1、联轴器的选用、计算

1.1 联轴器根据负荷情况、计算扭矩、主动从动轴端直径和联结方式、工作转速等因素综合考虑，进行选择。

1.2 计算扭矩由下式求出：

$$T_c = K \cdot T = 9550 \cdot K \cdot P_w / n \leq T_n \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

式中：\$T_c\$-计算扭矩N.m； \$T\$-理论扭矩N.m； \$T_n\$-公称扭矩N.m； \$P_w\$-驱动功率kw；
\$n\$-工作转速r/min； \$K\$-工况系数；

2、联轴器的安装使用

联轴器的好坏和寿命的长短很大程度上取决于如何正确的安装和维护，认真遵照本说明的规定去做，能使联轴器获得最佳性能和延长寿命。

2.1、安装半联轴器

切断动力电源，用煤油或柴油清洗所有零件。半联轴器用固定螺钉轴向定位时，应将固定螺钉拧紧。

2.2、当机器安装时，应进行对中调整，包括轴向、径向和角向，对中方法见：

图1 径向、轴向找正

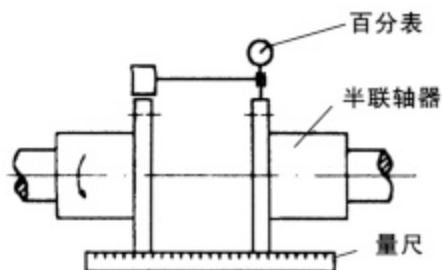
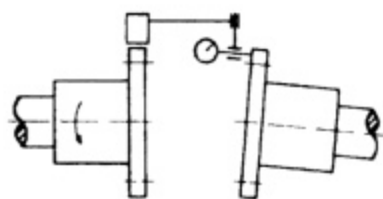


图2 角向找正



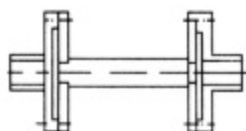
2.3、当主、从动轴完成对中后，即可安装中间轴和膜片，并安装上联结螺栓，拧紧螺母。

2.4、机器安装联轴器后，要求在联轴器运转部位安上防护罩，以加强安全。本公司可以提供各种型式防护罩。

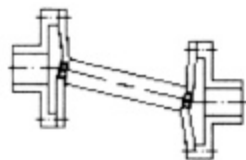
2.5、为了提高联轴器的使用寿命和效率，建议安装误差≤20%的许用补偿量。

2.6、每次拆装后，锁紧螺母必须更换。

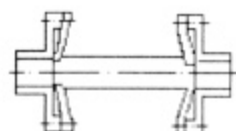
2.7、膜片组是易损件，当联轴器过载或许可偏移之后，有可能会使膜片出现塑性变形或破裂；此外，当角移量过大时，也会使联轴器过载，而导致膜片损坏，在这种情况下必须更换膜片组。联轴器的膜片更换时必须松开中间螺钉，移动主动或从动端后方可完成。在更换前应全面检查联轴器的各部分，在确定完好无损后，更换新的膜片组，并按说明书中规定的要求重新安装、调试。



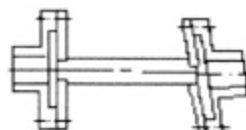
自由（安装）状态



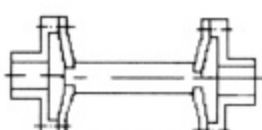
径向偏差



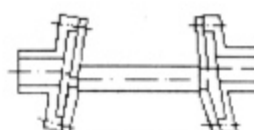
轴向安装



单角偏转



轴向伸长



双角偏差